



BRANDSCHUTZ-BESCHICHTUNGSSYSTEM FÜR STAHL

TECHNISCHES MERKBLATT HENSOTHERM® 310 KS - outdoor -

- zugelassen nach EN 13501-2
- Anwendungsschwerpunkt R30 – R60
- für Werkstattbeschichtung geeignet
- borat- und faserfrei



HENSOTHERM® 310 KS - outdoor -

Vorteile

Technik

- optimale Oberflächenoptik durch die Kornfeinheit der eingesetzten Rohstoffe und geringe Schichtstärken
- geeignet für verzinkte Profile
- Überzugslack in jedem RAL-, NSC-Farbtönen oder nach individuellem Farbmuster lieferbar
- wartungsfrei
- für Werkstattbeschichtung geeignet
- nach ETAG No. 018-1 beträgt die Nutzungsdauer bis zu 25 Jahre und kann darüber hinaus projektbezogen bewertet werden
- R 30 Ertüchtigung bei offenen Profilen, Stützen bis U/A 355 m⁻¹ bzw. Träger bis U/A 340 m⁻¹, geschlossene Profile bis U/A 230 m⁻¹, (T_{krit}: 500 °C)
- R 60 Ertüchtigung bei offenen Profilen, Stützen bis U/A 255 m⁻¹ bzw. Träger bis U/A 340 m⁻¹, geschlossene Profile bis U/A 210 m⁻¹, (T_{krit}: 500 °C)

Allgemein

- hohe Wirtschaftlichkeit durch niedrigen Verbrauch und schnelle Trocknungszeit
- fremdüberwacht

Umwelt

- borat- und faserfrei

Qualitätssiegel



European Organisation
for Technical Approvals



3rd Party Institut



Zertifiziert nach DIN
EN ISO 9001/2008



Mitglied der:

DGNB

Deutsche Gesellschaft für Nachhaltiges Bauen e.V.
German Sustainable Building Council



Deutsches
Institut
für
Bautechnik

DIBt



Übereinstimmungskennzeichen
des DIBt



European Community
Certificate of Conformity

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Zulassung / Klassifizierung

- geprüft nach EN 13381 - 8
- ETA-Nummer 11/0456
- Verwendbarkeitsnachweis in Form einer Allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung des Deutschen Instituts für Bautechnik, Berlin
- CE-Kennzeichnung nach 93/68/EWG

Anwendungsbereich

- Stahlstützen/Stahlträger/Stahlguss-Stützen/offene und geschlossene Profile im Innen- und Außenbereich
- Anwendungsschwerpunkt R30 - R60, andere Feuerwiderstandsklassen auf Anfrage
- nach ETAG 018-2 Nutzungskategorien X/Y/Z1/Z2
- auch auf verzinkten Profilen geeignet

Beschichtungshinweise

- das Beschichtungssystem besteht aus der Grundierung HENSOGRUND, der Brandschutz-Beschichtung HENSOTHERM 310 KS - outdoor - und dem Überzugslack HENSOTOP
- Das Beschichtungssystem darf nur von geschulten Fachkräften verarbeitet werden !
- während der Beschichtung und der Trocknungszeit soll die Material-, Untergrund und Lufttemperatur nicht unter 5 °C und die relative Luftfeuchtigkeit nicht über 80 % liegen
- während der Applikation muss die Oberflächentemperatur der zu beschichtenden Teile um mindestens 3 °C über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegen; s. Korrosionsschutz-Basisnorm DIN EN ISO 12944-7
- die zu beschichtenden Oberflächen sollten nicht wärmer als + 40 °C sein
- für die Gewährleistung ist ein Protokoll entsprechend DIN EN ISO 12944-7/-8 zu führen, in dem die äußeren Bedingungen während der Applikation dokumentiert werden

Vorbereitung / Grundierung

Blanke Profile

- Strahlen nach Vorbereitungsgrad Sa 2 1/2, DIN EN ISO 12944-4
- Beschichtung mit HENSOGRUND 1966 E, lösemittelhaltig; s. Technisches Merkblatt
- Auftragsmenge 120 - 190 g/m², Nass-Schichtdicke 90 - 130 µm, Trockenschichtdicke 40 - 60 µm
- zu überarbeiten nach 24 Std. Arbeitsgeräte mit Verdünnung, z.B. HENSOTHERM V45, reinigen
- eine mögliche Handentrostung muss dem Vorbereitungsgrad St 2 nach DIN EN ISO 12944-4 entsprechen; dann Grundierung mit HENSOGRUND AK Primer; s. Technisches Merkblatt

Grundierte Profile

- Prüfung der Fremdgrundierung Auf Eignung als Untergrund für HENSOTHERM 310 KS - outdoor -, s. hierzu unser Merkblatt „Prüfung von Vorbeschichtungen auf Stahlkonstruktionen“
- bei Nichteignung muss die Fremdgrundierung entfernt werden; weiteres Vorgehen dann wie bei blanken Profilen
- bei Eignung wird die Fremdgrundierung auf Beschädigungen geprüft und wenn nötig mit der Fremdgrundierung überarbeitet

Verzinkte Profile

- vollständiges Entfernen aller verbundstörenden Beläge; reinigen
- Beschichtung mit HENSOGRUND 2K; s. Technisches Merkblatt
- Auftragsmenge mind. 150 g/m², Nass-Schichtdicke ca. 100 µm, Trockenschichtdicke ca. 50 µm
- zu überarbeiten nach 24 Std.
- Arbeitsgeräte mit Verdünnung, z.B. HENSOTHERM V22, reinigen

Nach längerer Bewitterung müssen grundierte Profile vor Applikation von HENSOTHERM 310 KS - outdoor - auf Beschädigungen und Trockenschichtdicke überprüft werden und, wenn nötig, mit der verwendeten Grundierung überarbeitet werden!

Weitere Angaben entnehmen Sie bitte den Technischen Merkblättern für unsere Grundierungsprodukte.

Applikation von HENSOTHERM 310 KS - outdoor -

Vor der Applikation mit langsam laufendem Rührwerk gut aufrühren!

Airless-Spritzverfahren

- das optimale Spritzergebnis wird erreicht, wenn HENSOTHERM 310 KS - outdoor - Raumtemperatur hat
- bei Bedarf Verdünnung mit max. 5 % Verdünnung HENSOTHERM V45
- geeignet sind alle Airless-Pumpen, die einen Materialdruck von 200 - 250 bar bei der Verwendung einer Spritzdüse von 0,017" - 0,025" erzeugen; Förderleistung > 4l/min
- Gerätefilter können belassen werden, alle anderen Filter sollten entfernt werden
- bis zu 1.000 g/m² können in einem Arbeitsgang aufgebracht werden
- sind mehrere Arbeitsgänge zum Erreichen der erforderlichen Trockenschichtdicke notwendig, sollten im ersten Spritzgang nicht mehr als 500 g/m² aufgetragen werden
- die tatsächlich in einem Arbeitsgang mögliche Auftragsmenge ist von der Profilart abhängig

Rollen u. Streichen

- Rollen mit kurz- bis mittelfloriger Lammfellrolle oder Mohairwalze, lösemittelbeständig
- Streichen mit langborstigem Chinaborsten-Pinsel, lösemittelbeständig

Arbeitsgeräte sofort nach Gebrauch mit Verdünnung, z.B. HENSOTHERM V45, reinigen!

Werkstattbeschichtung

- Bitte fordern Sie unser gesondertes Technisches Merkblatt zur Werkstattbeschichtung an.

Trocknungszeit

- bei Material-, Raum- und Objekttemperatur von 20 °C und einer rel. Luftfeuchtigkeit von 65 % benötigt jede Schicht (bis 1.000 g/m²) mind. 24 Std. Trocknungszeit bis zum nächsten Arbeitsgang
- niedrigere Temperaturen, eine höhere Luftfeuchtigkeit und ungenügende Luftzirkulation verlängern die Trocknungszeit

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Überzugslack HENSOTOP 84 AUSSEN

- HENSOTOP 84 AUSSEN darf erst nach vollständiger Durchtrocknung der letzten Schicht HENSOTHERM 310 KS - outdoor -, also frühestens nach 24 Std. und nach positiver Nagelprobe aufgetragen werden
- HENSOTOP 84 AUSSEN bietet Schutz vor Feuchtigkeit und anderen Umwelteinflüssen und erleichtert die Reinigung
- HENSOTOP 84 AUSSEN ist lösemittelhaltig
- die Auftragsmenge ist abhängig vom gewählten Farbton:
- 2 x 130 - 150 g/m², Nass-Schichtdicke 2 x ca. 125 µm, Trockenschichtdicke 2 x 40 - 50 µm
- es sind alle RAL- und NCS- Farbtöne und Farbtöne nach individuellem Farbmuster lieferbar
- Arbeitsgeräte mit Verdünnung, z.B. HENSOTHERM V45, reinigen

Lagerung und Transport

- Lagerung und Transport bei mind. +5 °C bis max. +30 °C
- ungeöffnete Gebinde sind 12 Monate gebrauchsfähig
- angebrochene Gebinde sorgfältig verschließen

Gebinde

- 25 kg Weißblecheimer
- andere Gebindegrößen auf Anfrage

Arbeitssicherheit

Bei der Verarbeitung sind die für den Arbeits- und Unfallschutz geltenden Vorschriften zu beachten

Kennzeichnung und Umweltschutz

Die gesetzlichen Vorschriften unterliegen häufigen Änderungen. Angaben zur Kennzeichnung und zum Umweltschutz sind daher dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

Für die Beantwortung Ihrer Fragen steht Ihnen gern unser Kundenservice zur Verfügung! Vollständige Produktmappen und weitere Informationen zum Download finden Sie auf: www.rudolf-hensel.de

Dieses Merkblatt soll Sie beraten. Alle Angaben sind Richtwerte aus technischen Prüfungen und Erfahrungen bei der Verwendung dieses Produktes durch die Rudolf Hensel GmbH. Bei der Verwendung des Produktes zu anderen Zwecken oder in anderer als der hier empfohlenen Weise ohne unsere vorherige schriftliche Zustimmung können keinerlei rechtliche Ansprüche aus hierdurch entstandene Schäden gegen die Rudolf Hensel GmbH geltend gemacht werden. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründe und Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Vorausgegangene Merkblätter verlieren mit Erscheinen dieses Blattes ihre Gültigkeit.

RUDOLF HENSEL GMBH

Lack- und Farbenfabrik

Lauenburger Landstraße 11
21039 Börnsen / Germany

Tel. +49 (0)40 72 10 62-10
Fax +49 (0)40 72 10 62-52

E-Mail: info@rudolf-hensel.de
Internet: www.rudolf-hensel.de

Durchwahlnummern:
Auftragsannahme: -40

Technische Beratung/Verkauf D, A, CH: -44
Technische Beratung/Verkauf International: -48